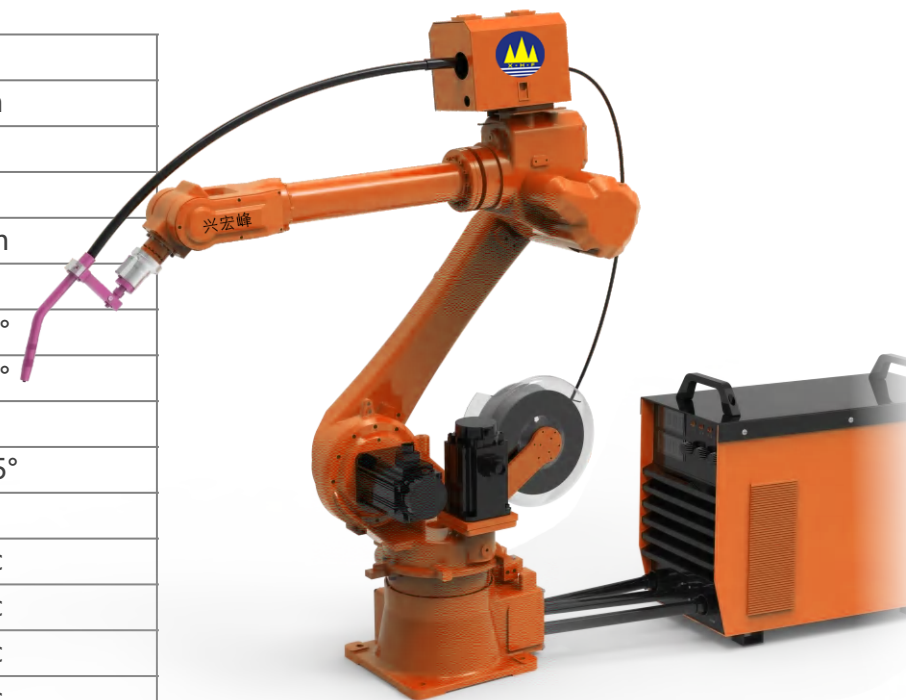


焊接系列机械手

XHFH2100-C-6

额定负载		10KG
活动半径		2100mm
结构形式		串联
轴数		6
重复精度		±0.05mm
最大工作范围	第一轴	±165°
	第二轴	+88°/-60°
	第三轴	+60°/-88°
	第四轴	±175°
	第五轴	+30°/-215°
	第六轴	±360°
最大速度	第一轴	148°/sec
	第二轴	148°/sec
	第三轴	148°/sec
	第四轴	222°/sec
	第五轴	222°/sec
	第六轴	360°/sec
本体重量		≈235kg
安装方式		地面安装、支架安装、倒置安装
周围温度		5℃~45℃



主要应用领域

汽车、五金门窗、工程机械、矿山机械、铁路机车、电器家具等行业

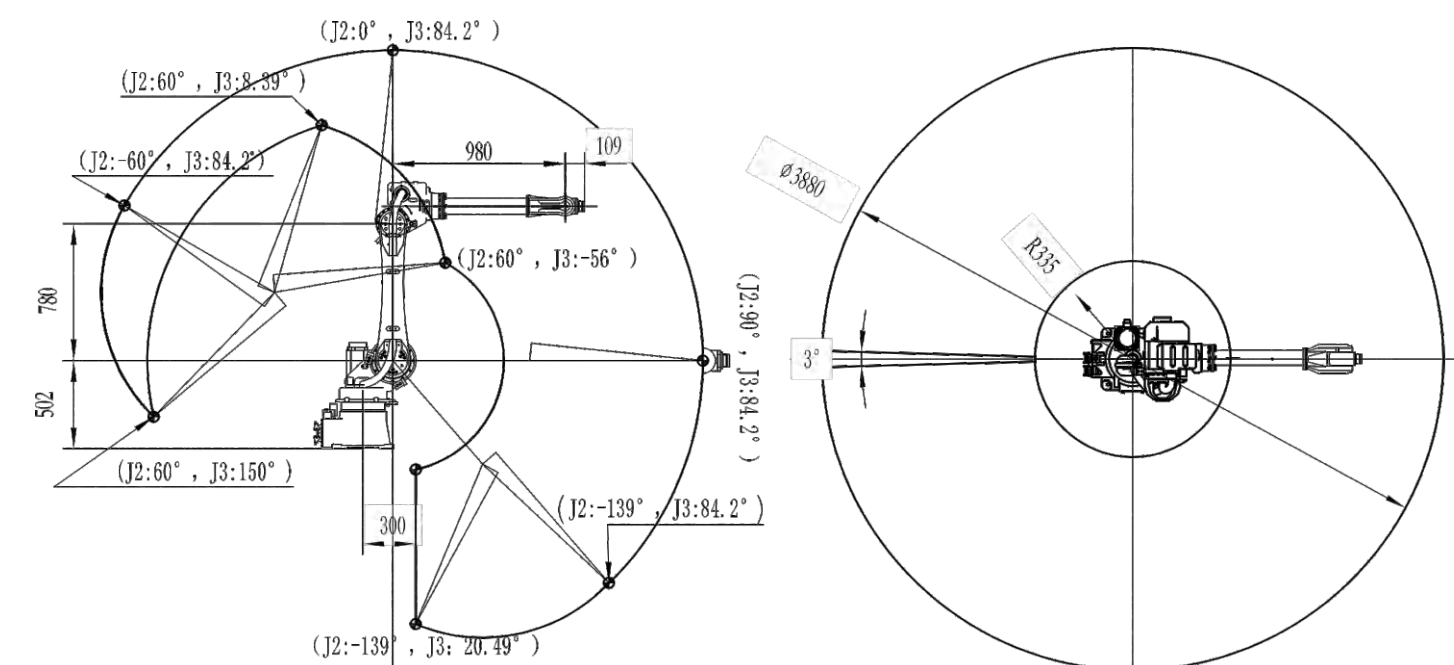
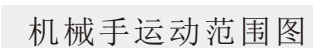
适用事例

超重箱体结构焊接

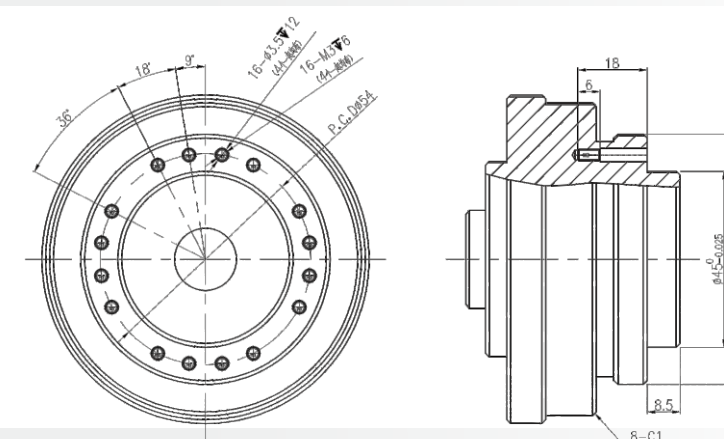
XHFH2100-C-6 机器人专用于焊接领域，是为客户更加恶劣的现场环境而开发的一款机器人，本产品相较之前具有更大的安装面积和稳定结构，以及一轴全密封结构，有效防止了部分焊渣对于机器人线材的损坏。



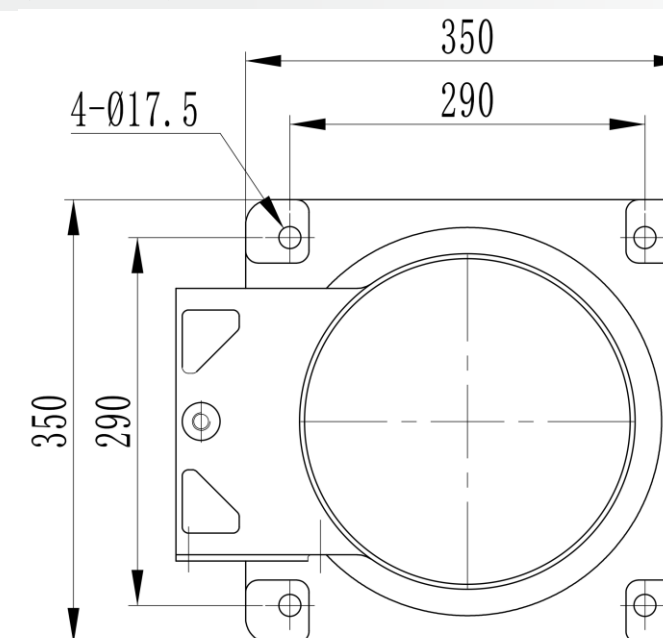
注：避免与易燃易爆及腐蚀性气体、液体接触；勿溅水、油、粉；远离电器噪声源（等离子）。



机械手法兰连接图



机械手底座安装图



兴宏峰自动化设备
<http://www.xinghongfeng.com/>